



lithium batteries

EPSILON

3 Jahre Garantie

Produktion zu 100% in Holland

Leader batterie LiFePO₄



EPSILON SB12V1200WH

Die neue Epsilon-Batterie wurde von Super B in Zusammenarbeit mit führenden Reisemobilherstellern entwickelt. Diese neue Lithium-Batterie ist ein neuer Standard für Reisemobile.

Durch Nutzung fortschrittlicher Chemie, einem völlig neuen System-Design und einem neu entwickelten Batteriemangement, hat die neue Epsilon-Batterie in ihrer Klasse geringste Energieverlust, enorme Energiereserven und kurze Ladezeiten.

Die Einbaumaße wurden so gewählt, dass die Lithium-Batterie gegen eine vorhandene Batterie getauscht werden kann. Das Gewicht ist unter 15 kg und somit 75 % geringer als bei herkömmlichen Blei-Batterien mit der gleicher Kapazität.

100%

Autonomie. Der Wirkungsgrad ist größer als 96 %; das bedeutet **effizientere Ladung** über Lichtmaschine und Ladegerät und gleichzeitig **30 % mehr Leistung** aus Ihrer Solaranlage.



Die **geringe Selbstentladung** von unter 10 % pro Jahr ermöglicht einen störungsfreien Betrieb auch nach monatelanger Lagerung.



Lebensdauer ist **5 - 10 mal länger** als bei herkömmlichen Batterien. Bis zu **5000 Zyklen**.



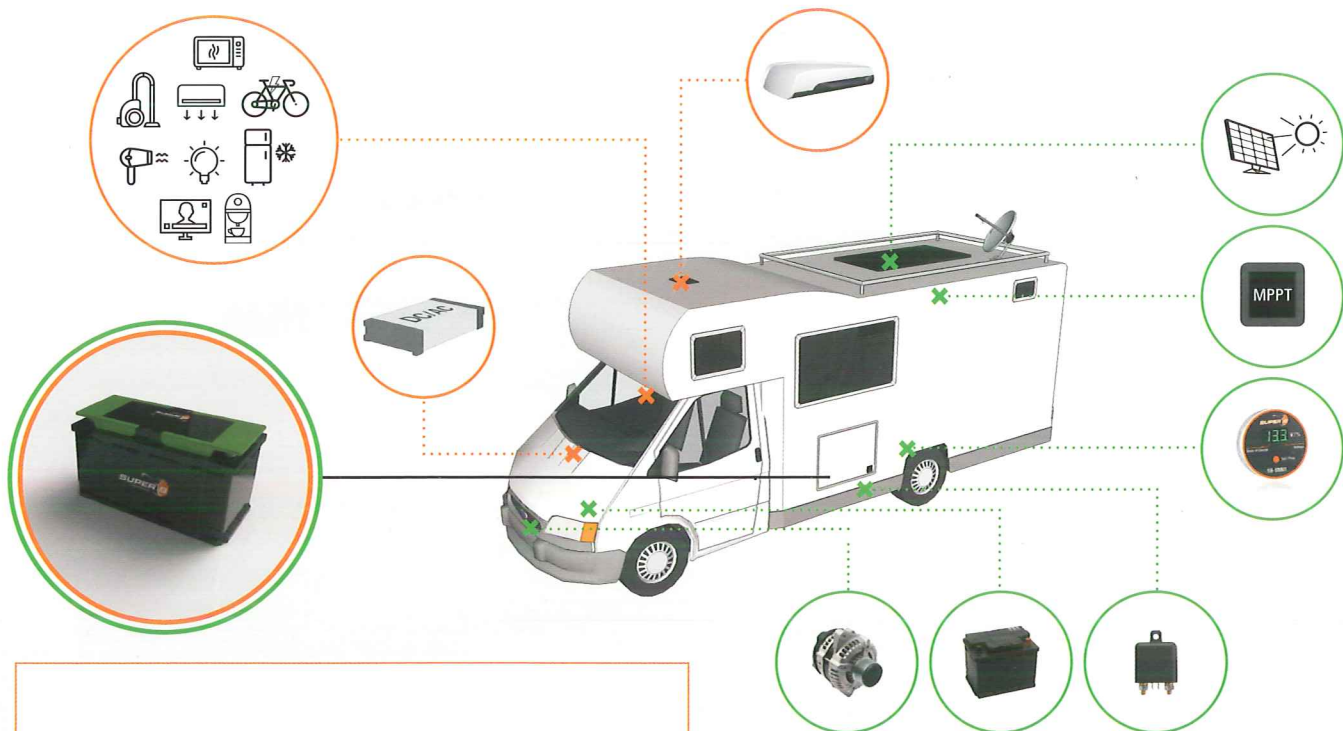
Leistungsdaten: **1200Wh / 90Ah** voll nutzbare Energie ersetzt einen herkömmliche 180AH Blei-Säure-, AGM- oder Gel-Batterien.



Das **interne BMS** bietet Informationen wie Ladezustand, Spannung, Strom, so dass Sie genau wissen, wie viel Energie übrig ist. Dies kann von Bluetooth-Smartphone oder Tablet mit Android oder Apple iOS ausgelesen werden.

Chemie	LFP (Lithium Ion, LiFe PO ⁴)
Kapazität	1200Wh / 90Ah
Spannung	13,2V
Dauerleistung	2000W / 200A
Spitzenleistung für (30s)	3500W / 350A
BMS	Integriert
Elektronischer Schutz	Interner Eigenschutz
Communication	Bluetooth, CAN, CI-Bus (LIN)
Sicherheit / Qualität Zertifikate	UN_38.3, IEC_62133, IEC_62281, IEC_62619
Gewicht	< 15kg
Arbeits Temperatur	-30°C to 60°C
Lager - Temperatur	-30°C to 60°C
Abmessungen	L353 x H190 x B175
Tauschbar	gegen alle Batterien

Lieferbar ab 2 Quartal 2017.



SUPER B B.V.

Diamantstraat 1e, 7554 TA Hengelo

The Netherlands

tel. +31 (0)74-8200010, fax.+31 (0)74 8200011

info@super-b.com, www.super-b.com